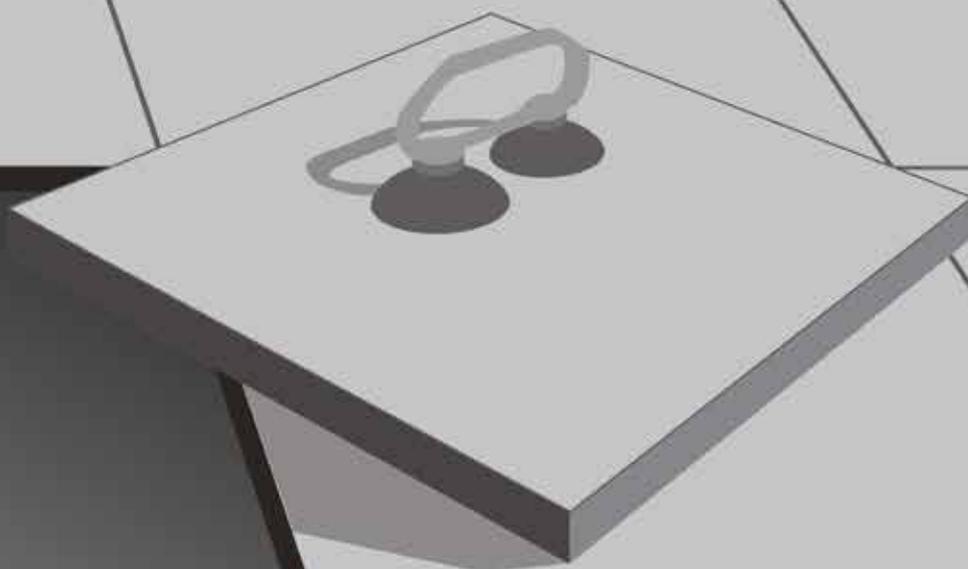


PAVIMENTI SOPRAELEVATI

COTTO D'ESTE[®]
Nuove Superfici

LA
BELLEZZA
IN
CERAMICA

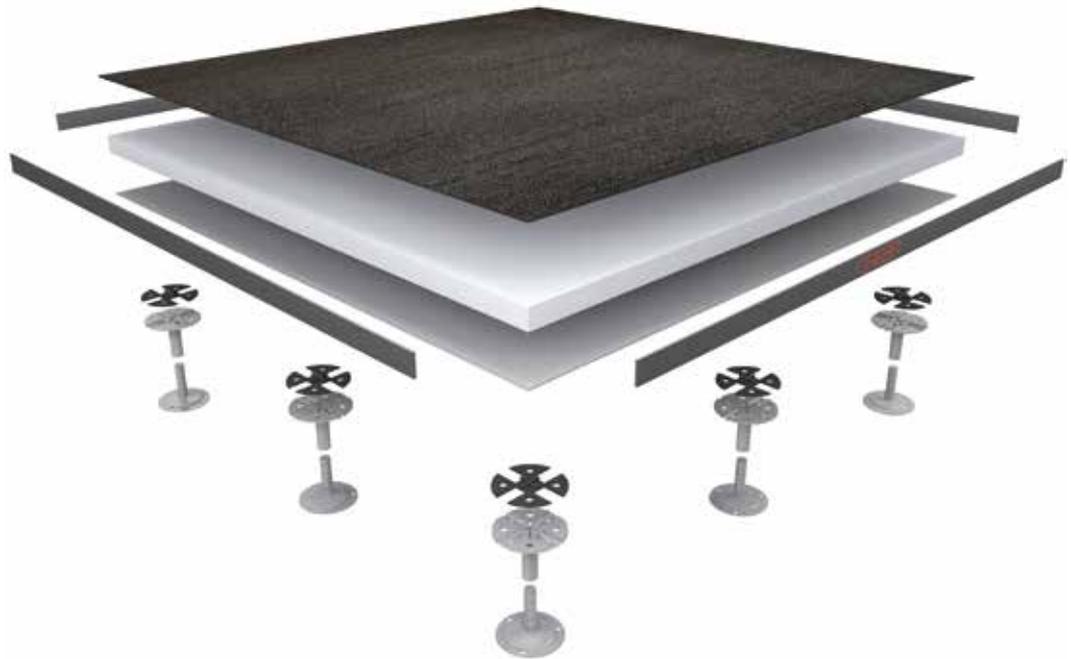




Indice

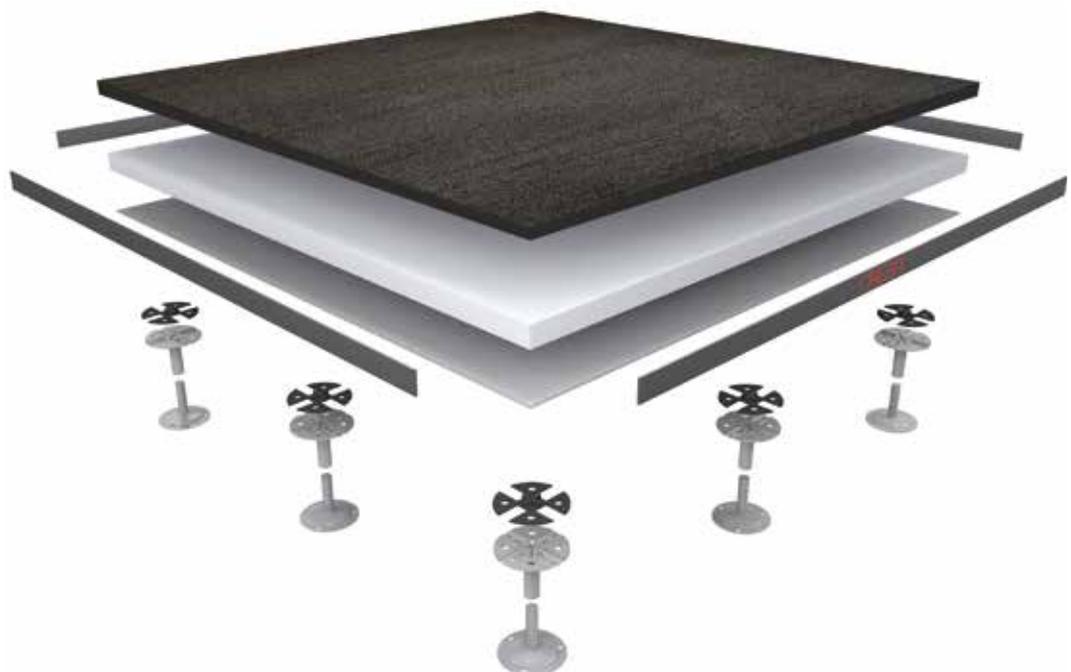
Pavimenti sopraelevati con gres laminato KERLITE

kerlite[®]



CRESPI	06
NEWFLOOR	12

Pavimenti sopraelevati con gres porcellanato Cotto d'Este



CRESPI	18
NEWFLOOR	24

Casa del dolce

Località: Fara Gera D'Adda (BG) - Italia





Edificio Deltazero
Località: Svizzera



Fitness center
Località: Germania

Nuova sede casa Milan
Località: Milano - Italia





PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres laminato KERLITE 3mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE

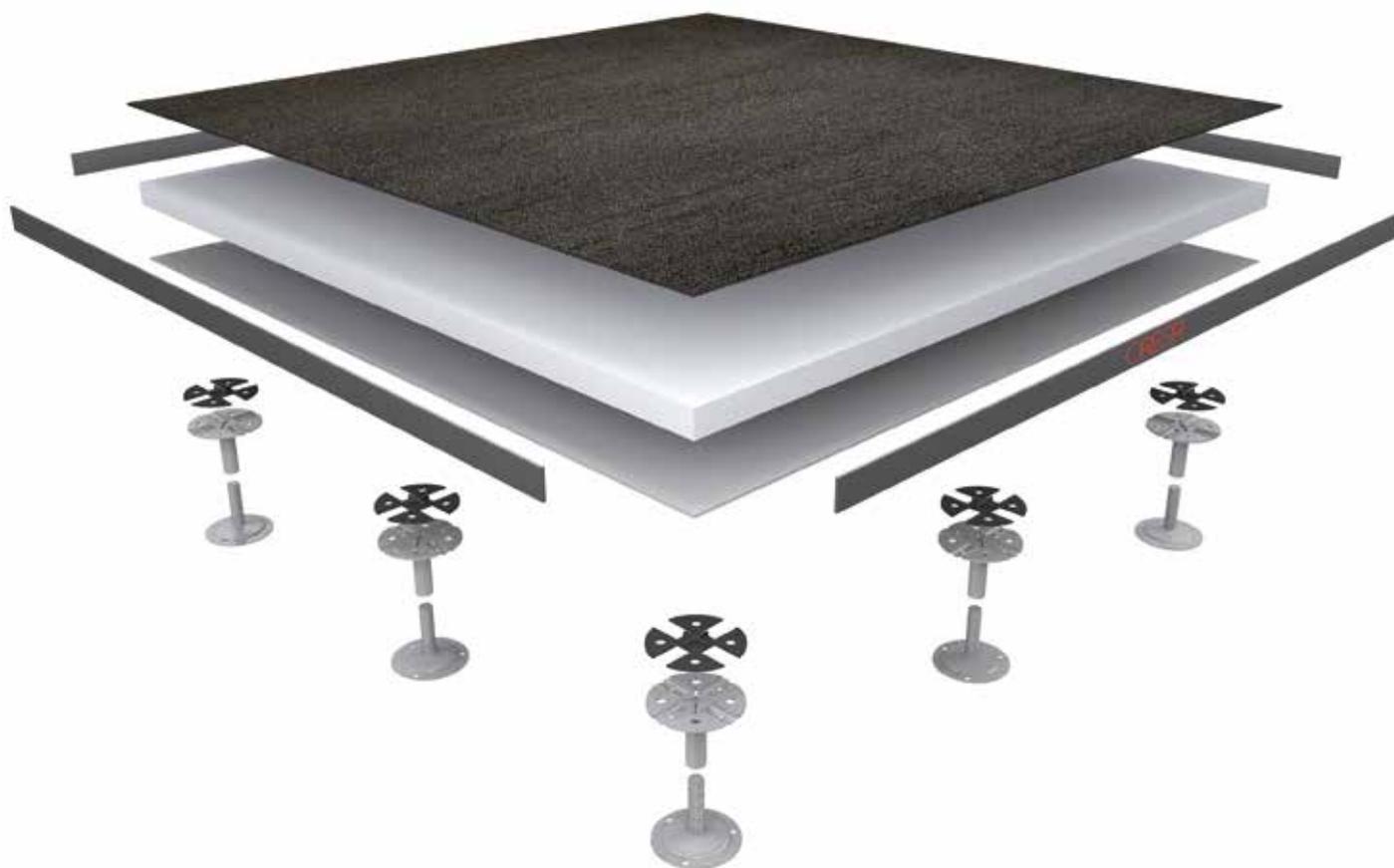
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con resina incombustibile idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo 100x100 cm



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in KERLITE.

Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in KERLITE;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 31 a 37 mm secondo modulazione

■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤ 0,3%

■ PESO DEL PANNELLO FINITO:

Circa 56 kg/mq

■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

■ FATTORE DI SICUREZZA

2

■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres laminato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

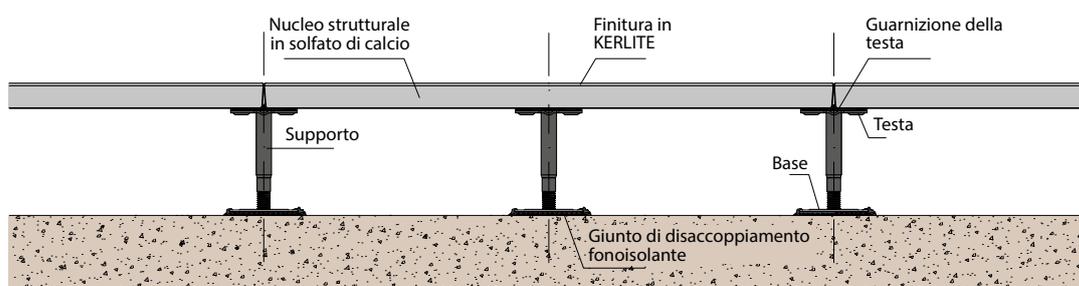
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

KERLITE + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

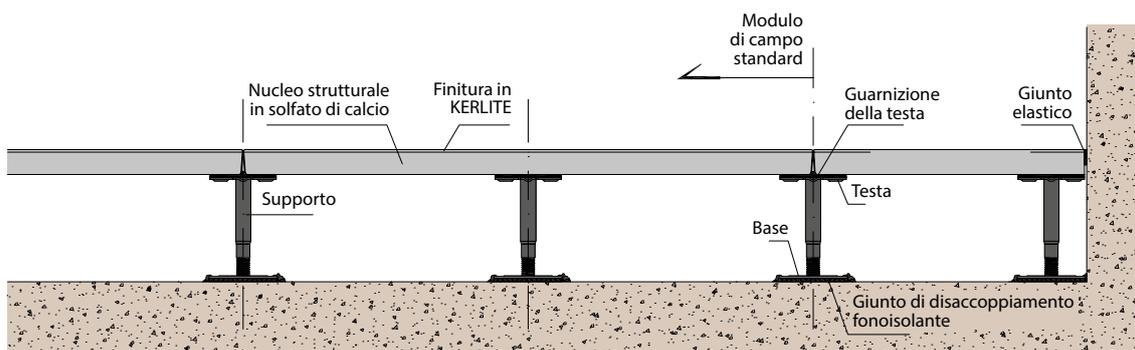
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



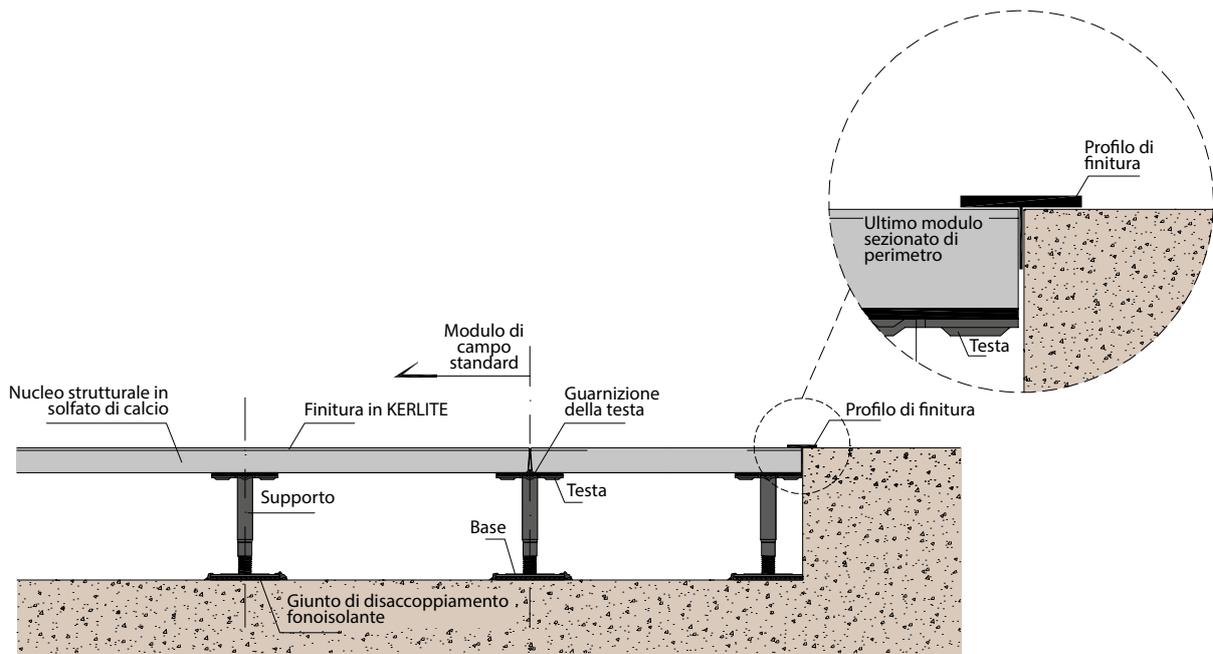
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



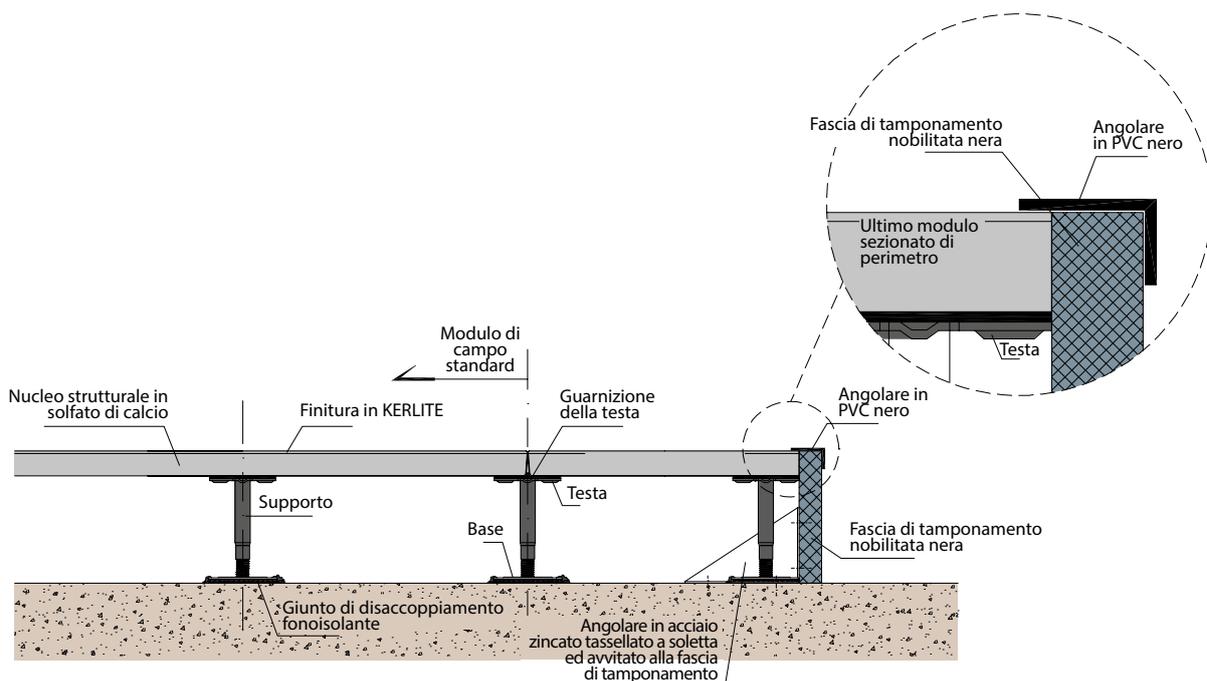
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

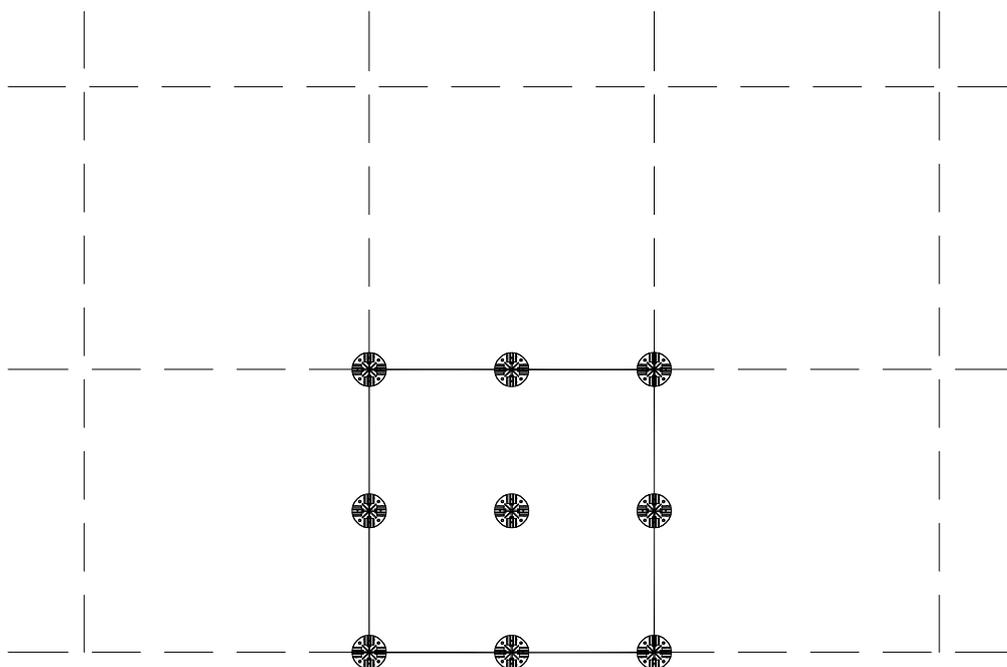


PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

KERLITE + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in materiale inerte in solfato di calcio in classe 0 spess. 30/34 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres laminato KERLITE 3mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE

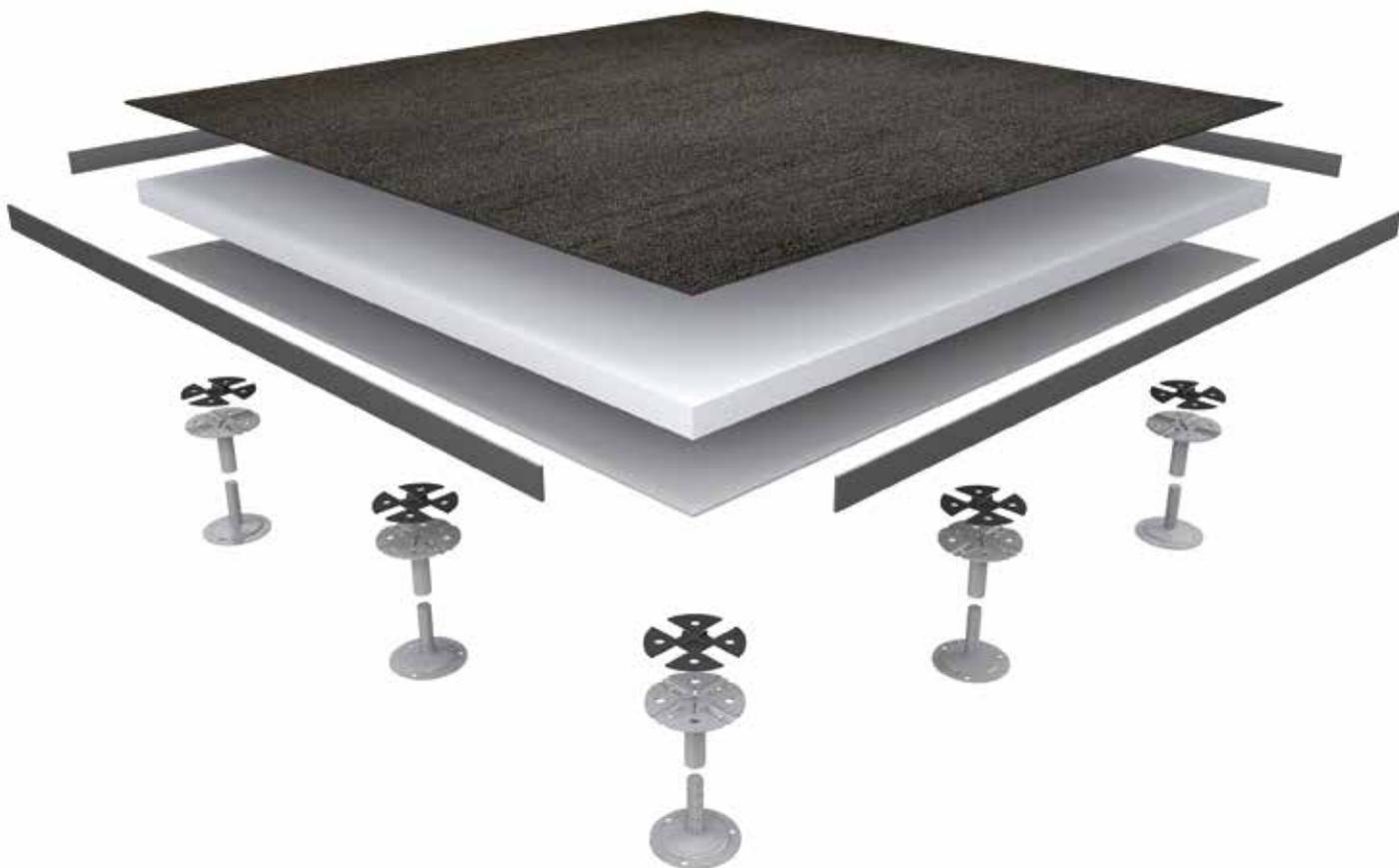
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo 100x50 cm



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in KERLITE.

Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in KERLITE;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in lamina di alluminio sp. 0,05 mm rinforzato in pvc antistrappo e antigraffio che costituisce un'ottima barriera al vapore;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 33 a 36 mm secondo modulazione

■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤ 0,3%

■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 56 kg/mq

■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

■ FATTORE DI SICUREZZA

2

■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres laminato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

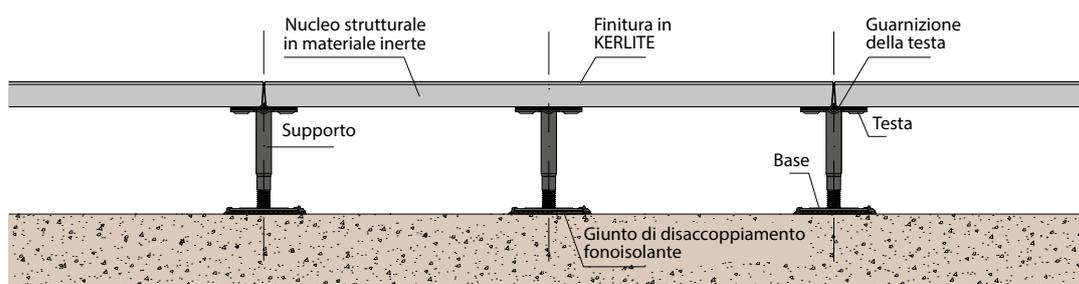
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

KERLITE + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

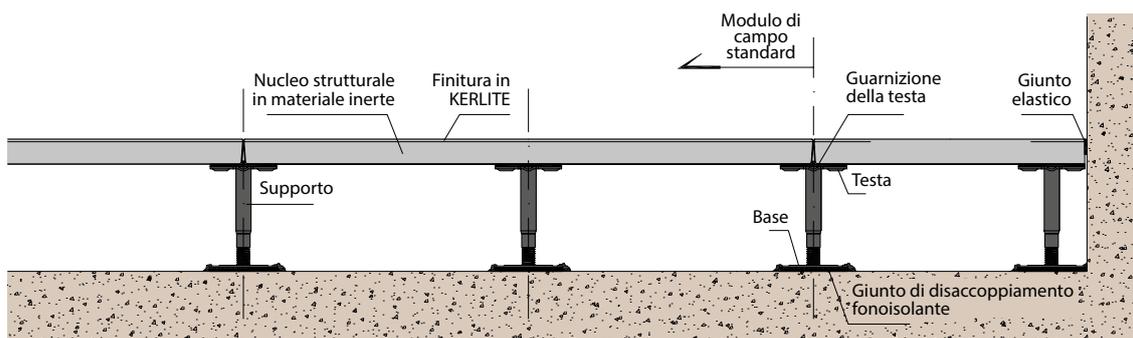
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



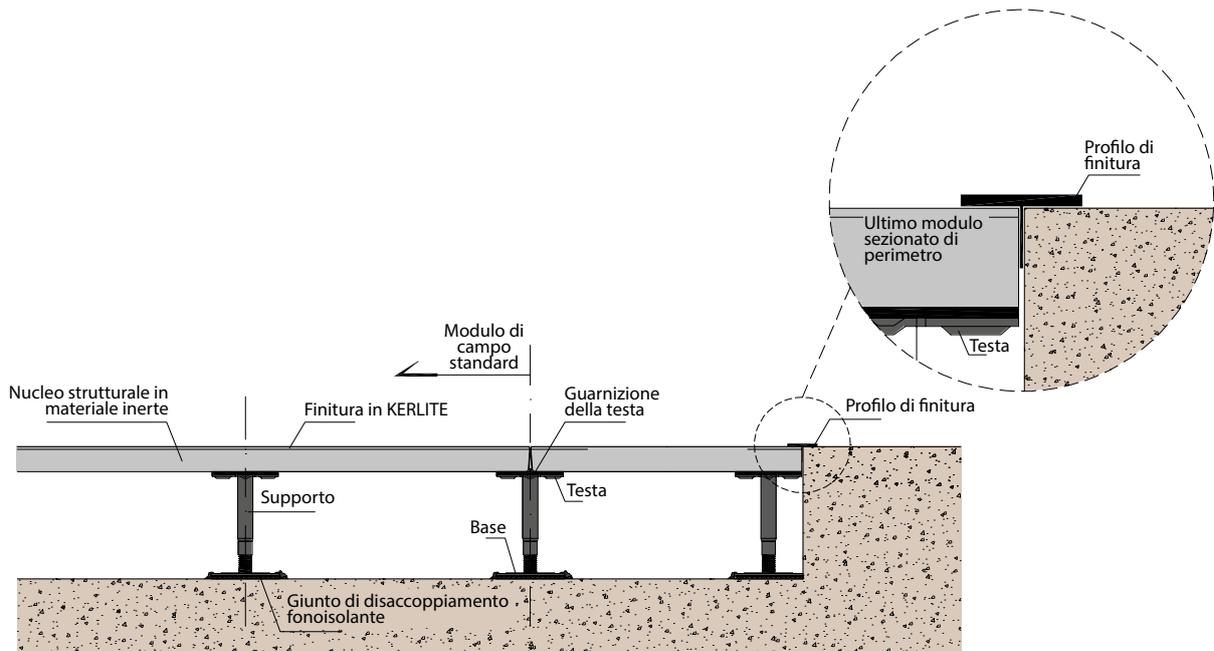
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



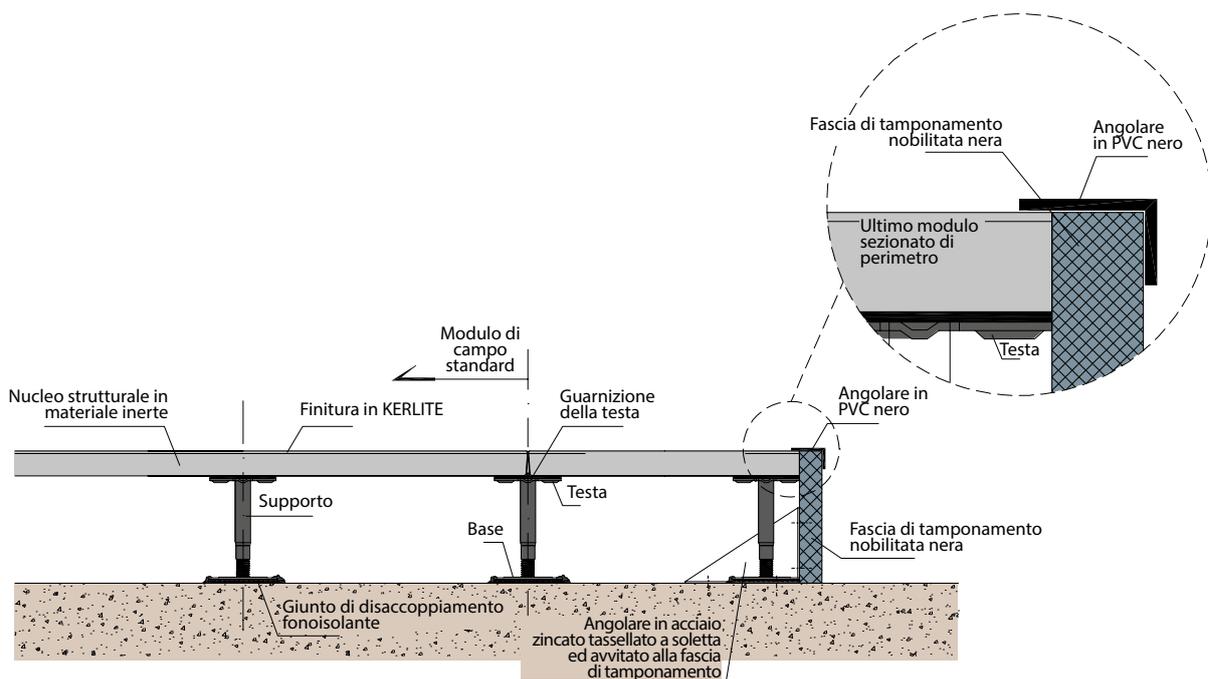
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

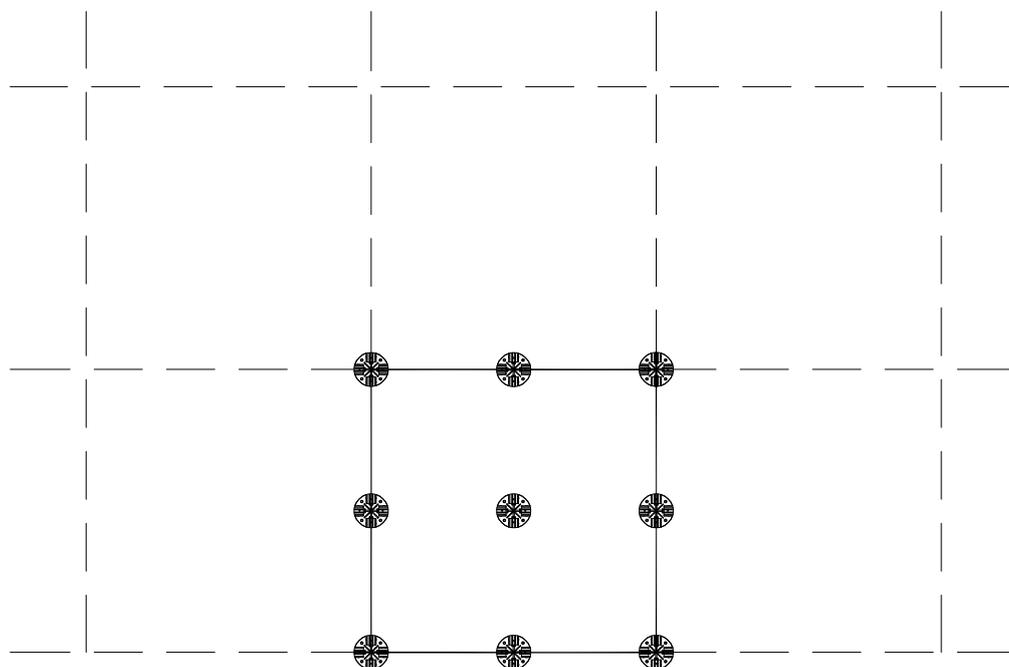


PAVIMENTO SOPRAELEVATO KERLITE

KERLITE + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20





PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este con spessore 14 o 20 mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE

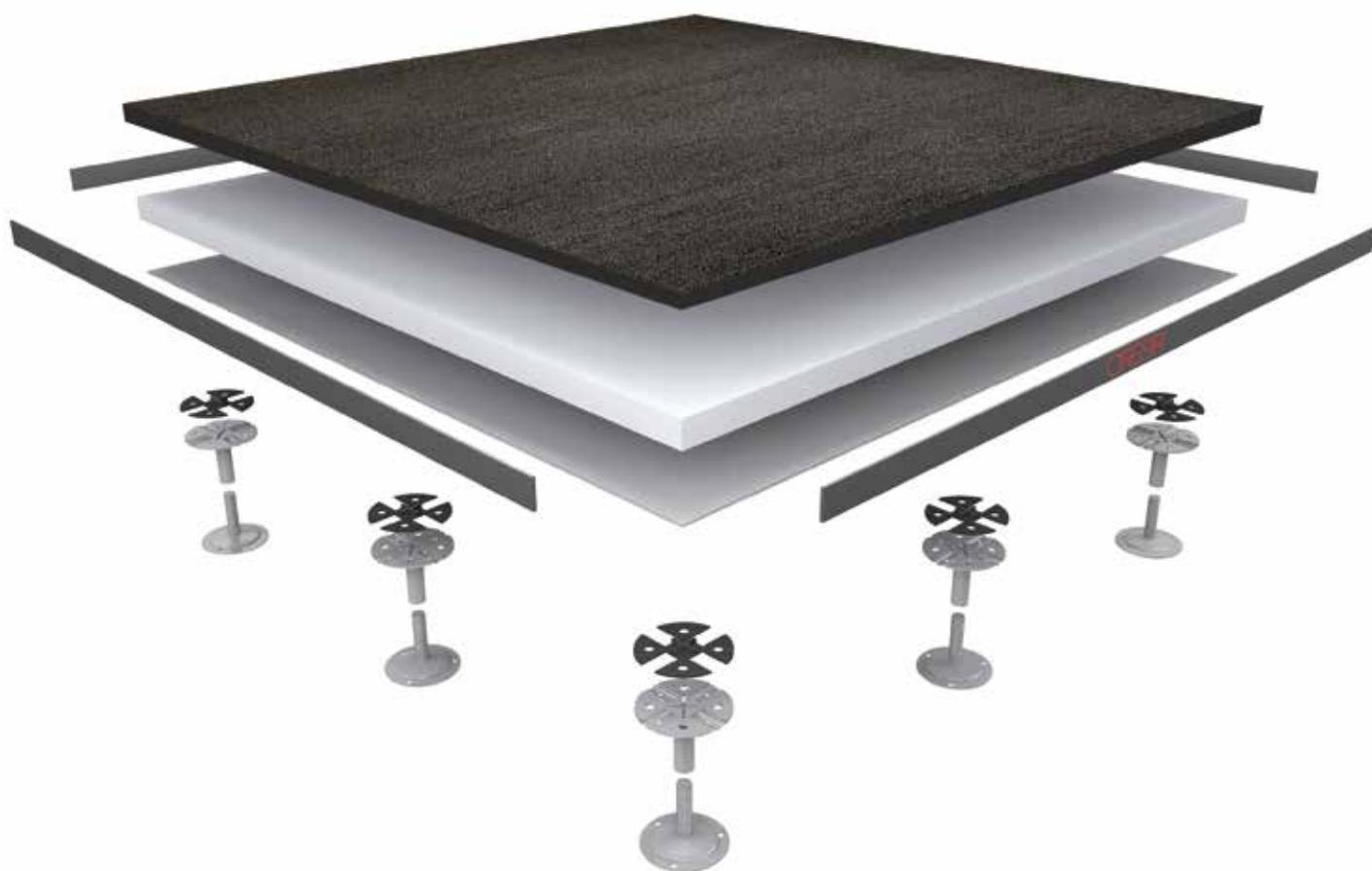
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con resina idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore 14 o 20 mm. Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore 14 o 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 31 a 37 mm secondo modulazione

■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):

≤ 0,3%

■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 56 kg/mq

■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

■ FATTORE DI SICUREZZA

2

■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres porcellanato)

Classe 1 (± 0,3 mm)

■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

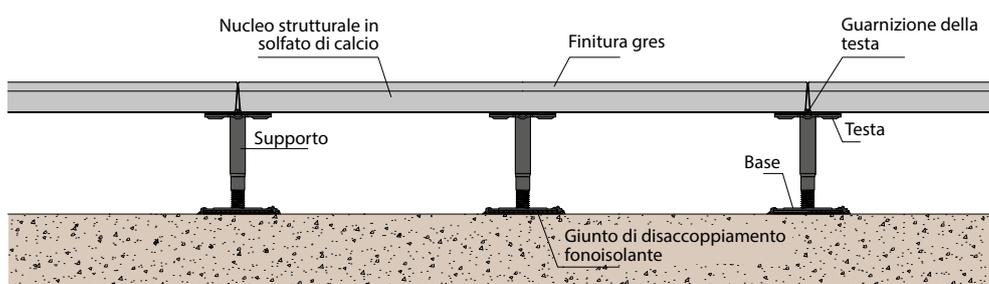
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

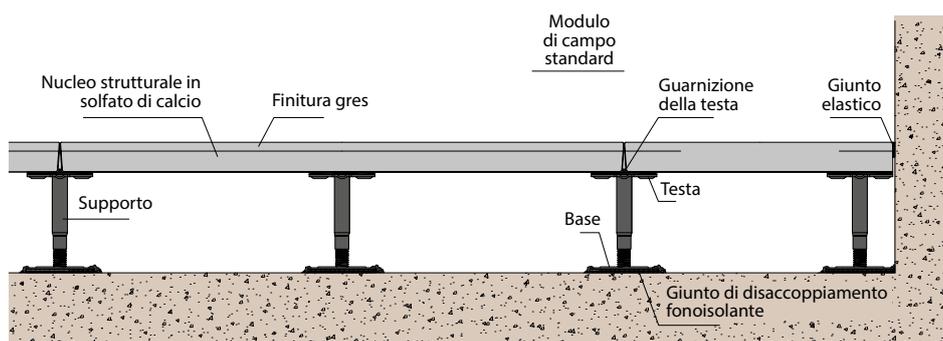
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



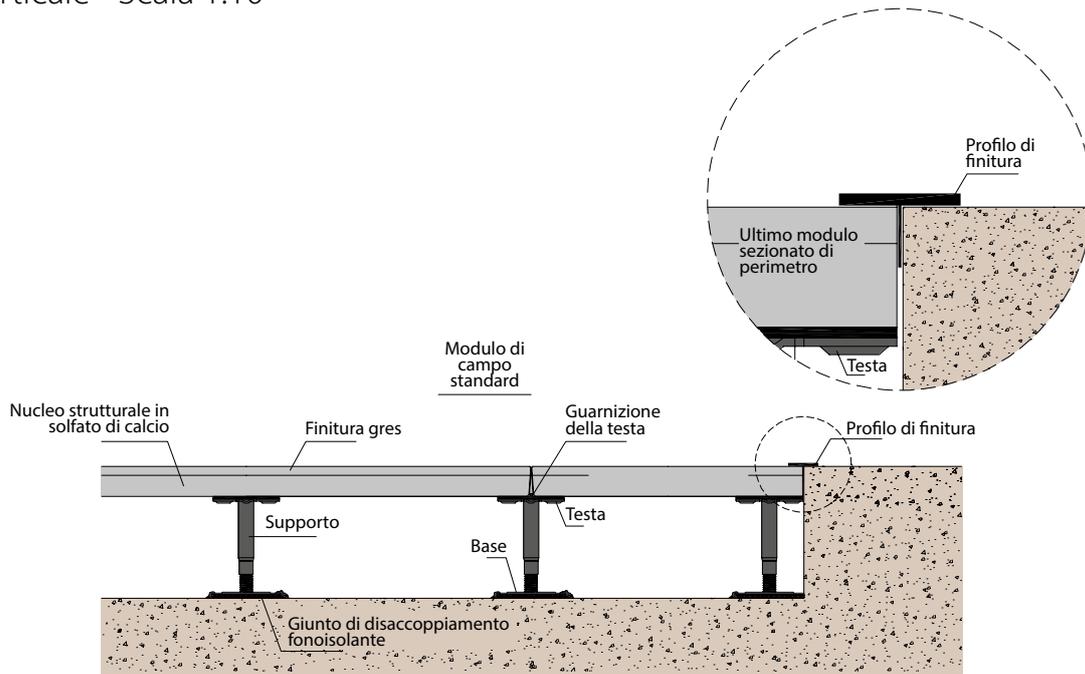
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



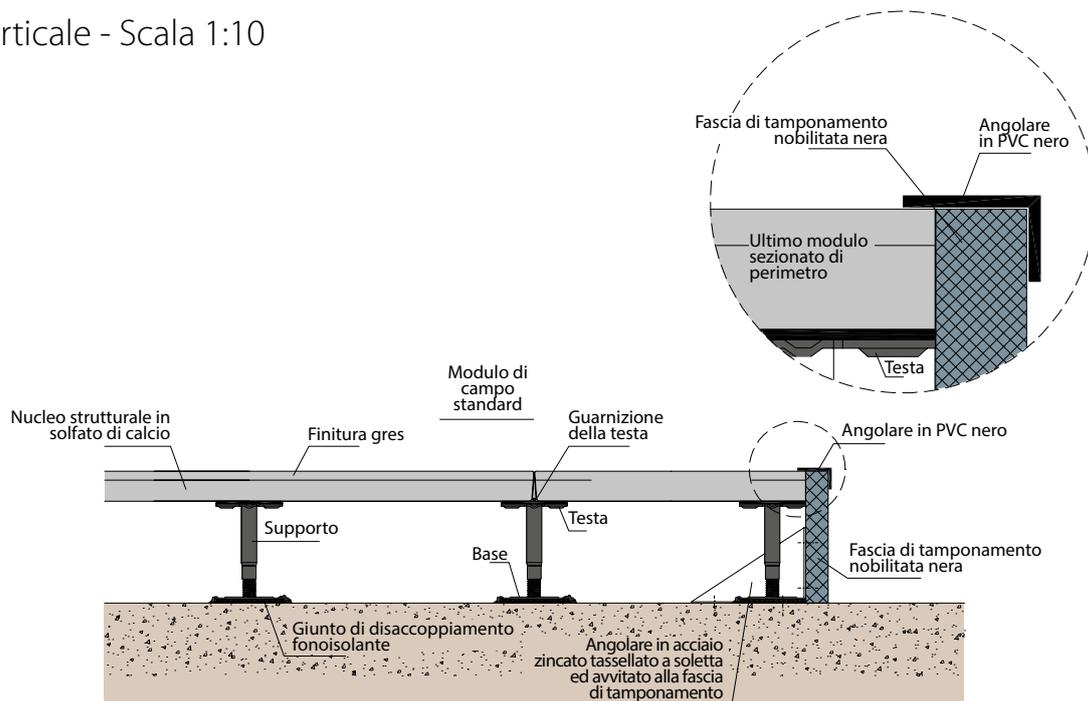
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

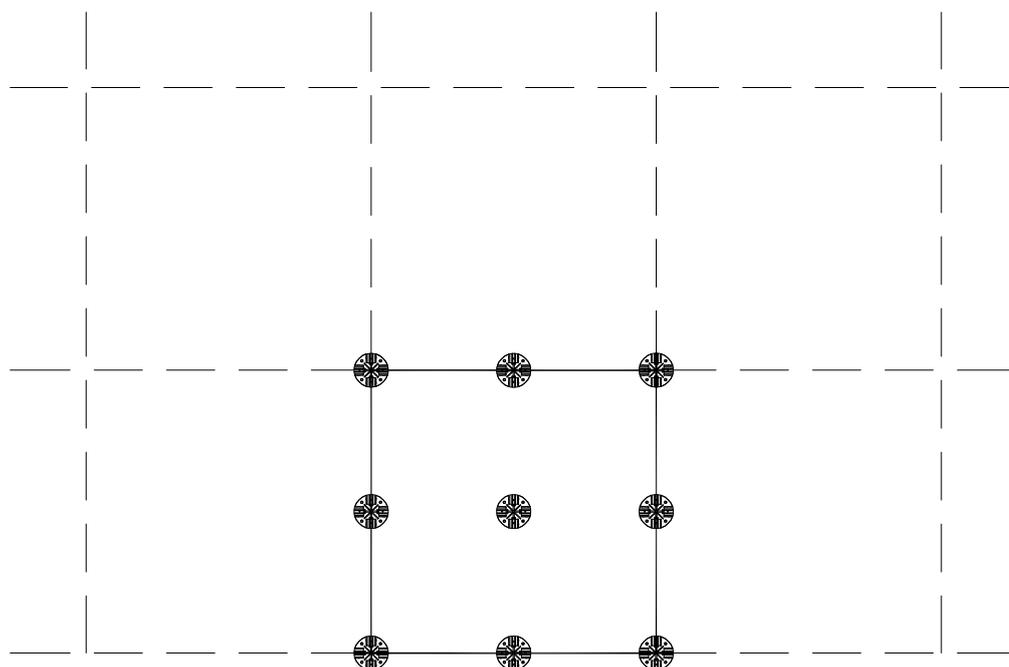


PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in materiale inerte in in solfato di calcio in classe 0 spessore 30/40 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este con spessore 14 o 20 mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE

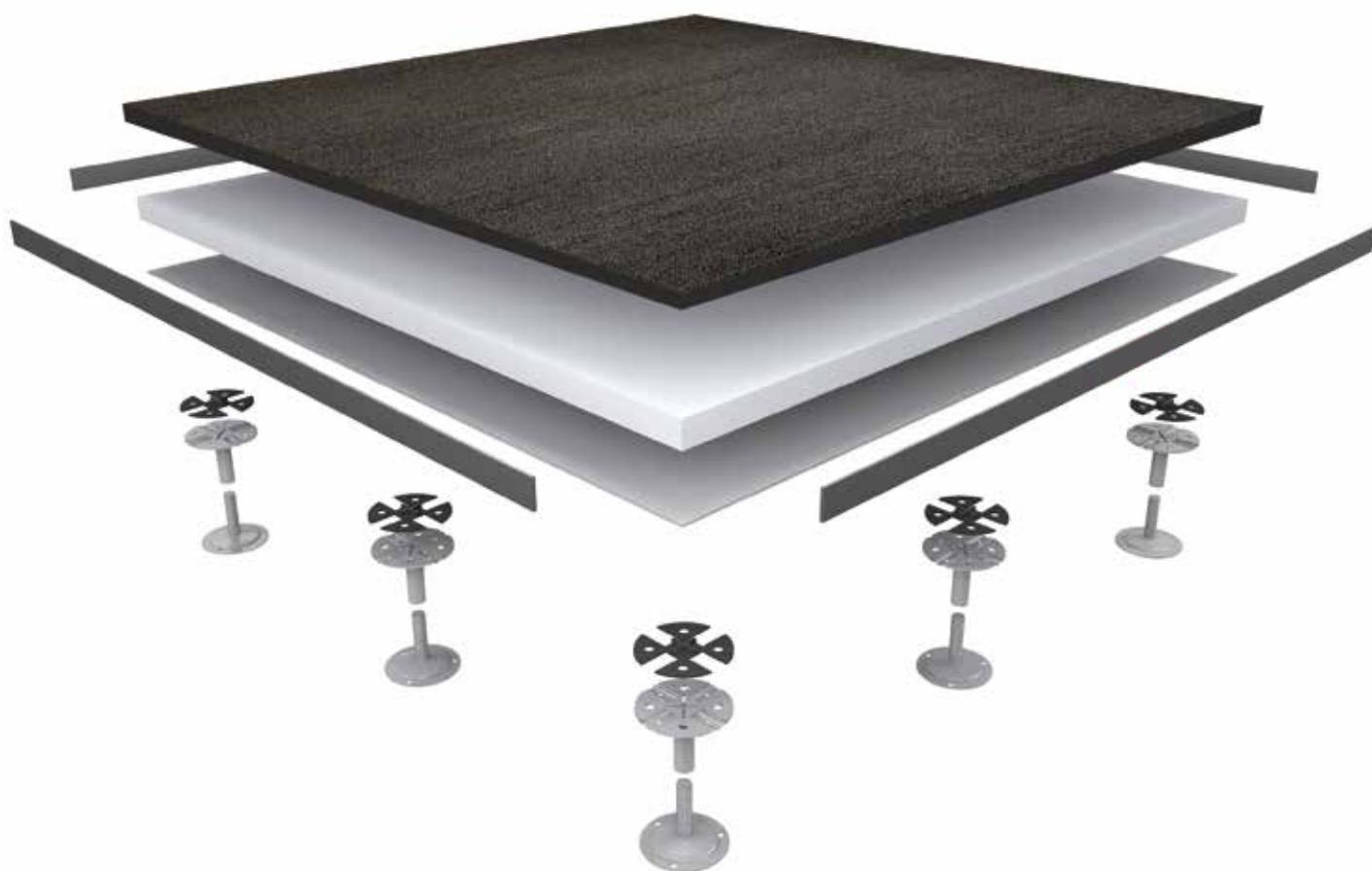
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore 14 o 20 mm. Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore 14 o 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 40 a 54 mm secondo modulazione

■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):

≤ 0,3%

■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 69 kg/mq

■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 3 (≥ 8 kN)

■ FATTORE DI SICUREZZA

2

■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 4kN

■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres porcellanato)

Classe 1 (± 0,3 mm)

■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

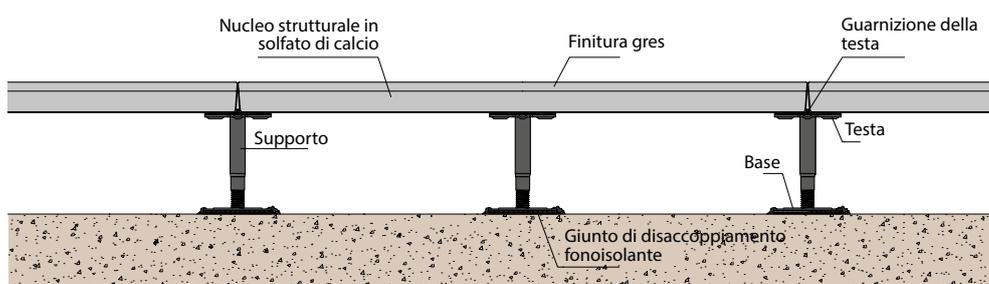
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

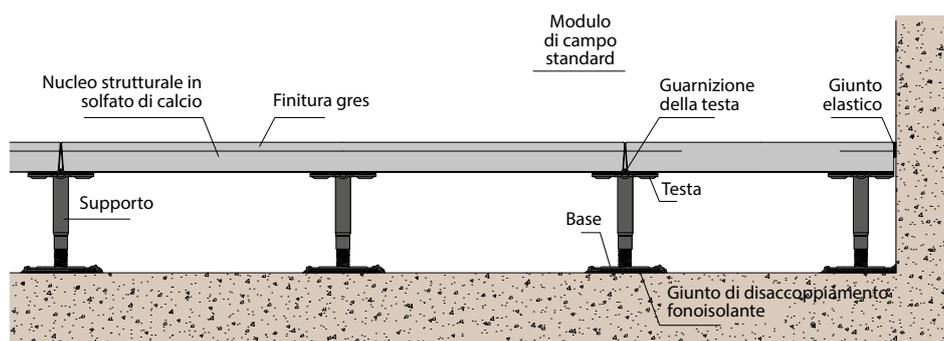
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



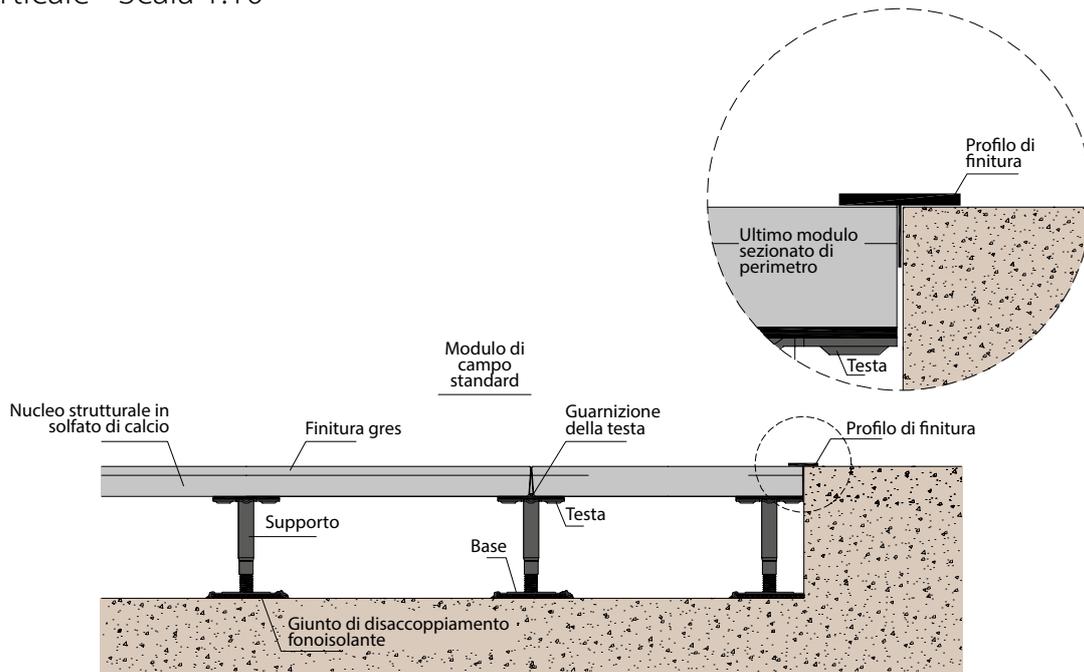
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



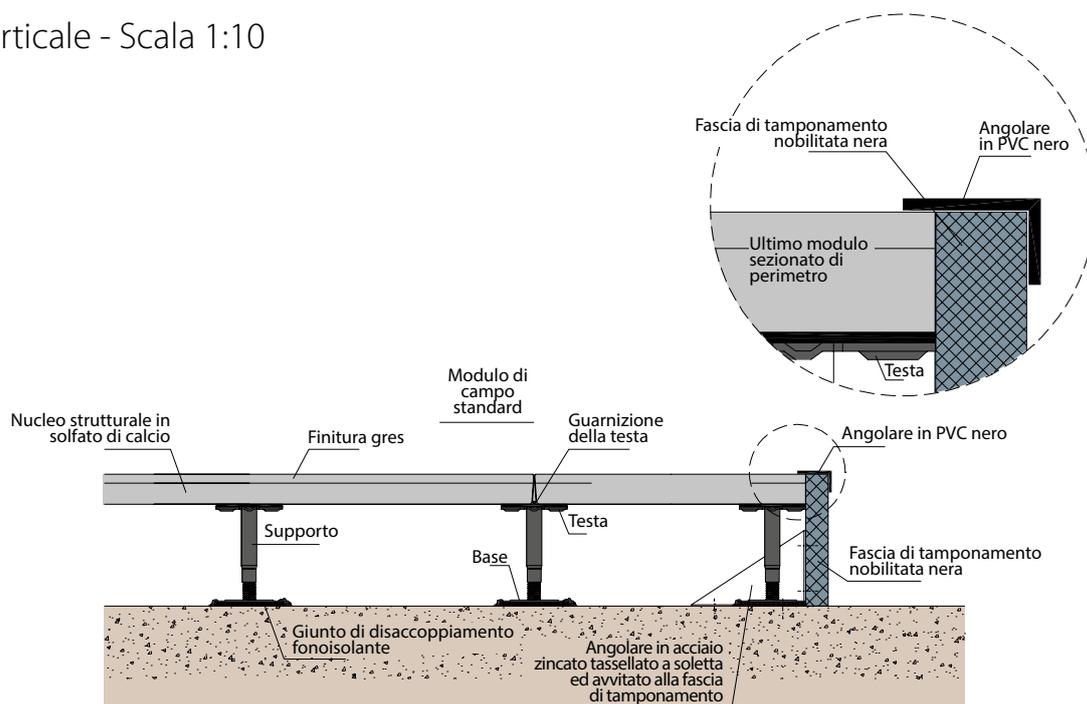
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

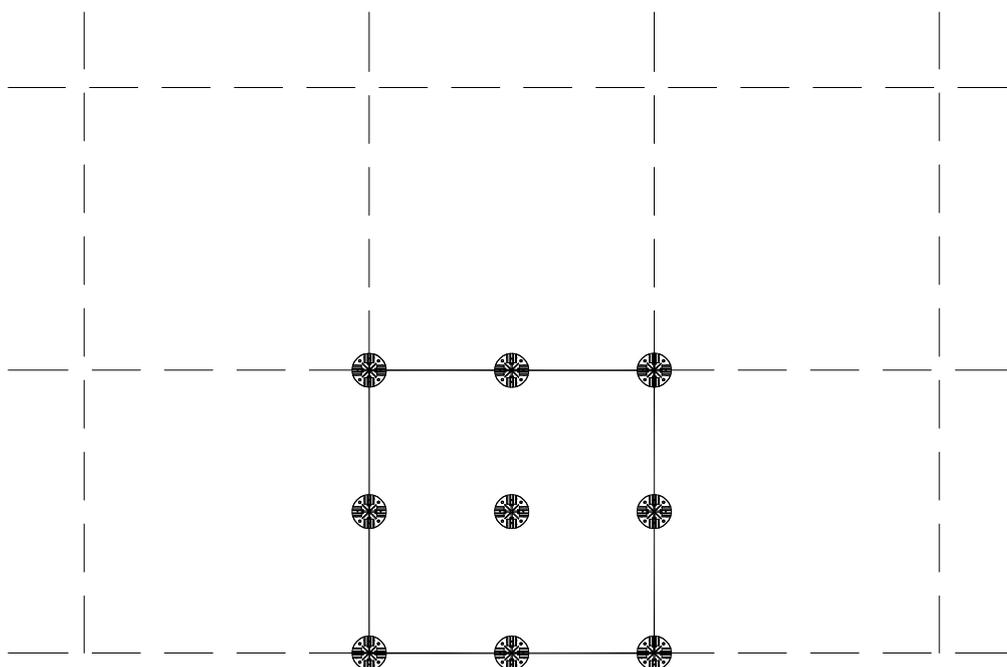


PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO COTTO D'ESTE

Lastre ceramiche in gres porcellanato Cotto d'Este + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20





PAVIMENTI SOPRAELEVATI

COTTO D'ESTE[®] | LA
Nuove Superfici | BELLEZZA
IN
CERAMICA

Via Emilia Romagna, 31 41049 Sassuolo (MO) Italy
+39 0536 814 911 fax +39 0536 814 918
cottodeste.it - info@cottodeste.it
PANARIAGROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.p.A.